

## Renault Captur Version S 150 PS



Erstzulassung: **06/2018**  
Kilometerstand: **10 km**  
Kraftstoff: **Super E10 95**

Leistung: **110 kW (150 PS)**  
Hubraum: **1330 cm<sup>3</sup>**  
Getriebeart: **Automatik**

### Fahrzeugeigenschaften:

BIYNM Metallic,  
nächste HU-Prüfung 06/2021, 4 Zylinder,  
Front Antrieb, 6-Gänge, 1 Fahrzeughalter

### Umweltdetails:

Weitere Kraftstoffe: Super 95  
Kraftstoffverbrauch\*: 5,3 l/100 km (kombiniert)  
6,4 l/100 km (innerorts)  
4,6 l/100 km (außerorts)  
CO<sub>2</sub>-Emissionen: 118 g/km  
CO<sub>2</sub>-Effizienzklasse: B  
Schadstoffklasse: Euro 6  
Feinstaubplakette: 4 (grün)

### Ausstattung:

ABS, Fahrerairbag, Beifahrerairbag, Radio,  
Servolenkung, Elektr. Fensterheber, Alufelgen,  
Zentralverriegelung, Nebelscheinwerfer, teilb.  
Rücksitzbank, Navigationssystem, Wegfahrsperr,  
Klimaautomatik, Seitenairbag, Sitzheizung,  
Tempomat, Einparkhilfe, Bordcomputer, ESP, MP3,  
Airbag hinten, Zentralverriegelung mit  
Funkfernbedienung, Getönte Scheiben, Start/Stop-  
Automatik, Multifunktionslenkrad, Kurvenlicht,  
Elektrische Seitenspiegel, Bluetooth,  
Freisprecheinrichtung, Isofix, Lichtsensor,  
Regensensor, Einparkhilfe Sensoren vorne,  
Einparkhilfe Sensoren hinten, Einparkhilfe Kamera,  
Armlehne, Berganfahrassistent, DAB-Radio, LED-  
Scheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Lederlenkrad

### Beschreibung:

#### Serienausstattung:

- 2-Farben-Lackierung
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Anti-Submarining-Airbag im Fond
- Antischlupfregelung (ASR)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audio-Navigationssystem R-Link Evolution mit Touchscreen und Carminat TomTom
- Außenspiegel asphärisch, links
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Bremsassistent
- Dach, Außenspiegel und A-Säule Kontrastfarbe
- Dachhimmel Schwarz
- Eco Mode (Fahrmodussschalter)
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Einstiegsleisten mit Modell-Schriftzug
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Energierückgewinnung (Energy Smart Management)
- Fahrassistent-System: Berganfahr-Assistent (HSA)
- Fensterheber elektr. mit Impulsgeber vorn
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Getriebe 6-Gang - Donnelkunnlunnsgetriebe

Preis **€ 22.970,-**

Mwst. ausweisbar